

Génova, 6
28004 MADRID

Tel. directo 914 326 037
Centralita 914 326 000
Fax 913 104 683

www.aenor.es

D. Sergio EGUSKIZA

HERMANOS EGUSKIZA, S.L.
CR. MUSKIZ SOPUERTA, KM 26
BARRIO ARENAO, S/N
48191 SOPUERTA
(Vizcaya – ESPAÑA)

Su ref.
Nuestra ref. 2011008286/RPG-mbm
Asunto
Fecha 2011-11-04

Muy Sr. Mío,

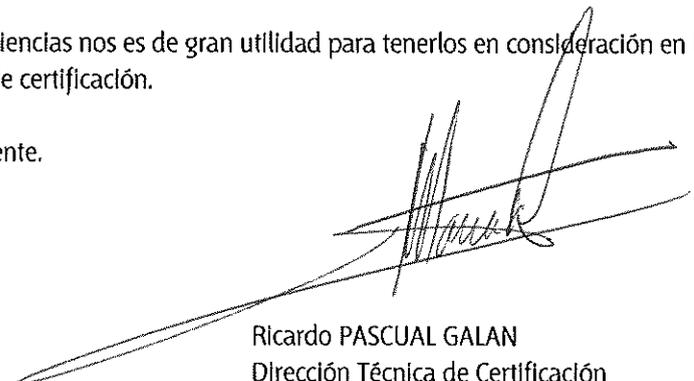
Como continuación a la conversación telefónica, le comunico que la determinación de características complementarias a los valores dimensionales y de características mecánicas y de prestaciones requeridos en la normas de aplicación es algo que está previsto incluir en los esquemas de certificación de producto que AENOR tiene disponibles para baldosas, actuando siempre con la intención de aportar un valor añadido a la certificación de producto Marca  de AENOR.

En este sentido, me complace confirmarle que hemos recibido en AENOR el Informe de ensayo N° 27557-1, remitido por ustedes, y emitido por el laboratorio TECNALIA RESEARCH & INNOVATION que recoge los resultados de ensayo obtenidos para la determinación de la profundidad de carbonatación, de acuerdo con la UNE EN 13295, y la mineralogía y el contenido en cal libre de conformidad con la UNE EN 1744-1. El informe citado indica que dichos ensayos se han realizado sobre baldosas remitidas por la empresa HNOS. EGUSKIZA, S.L.

Asimismo, y tal y como me indicaba, se constata en el Informe que el laboratorio, utilizando los supuestos que la experiencia le permite, concluye afirmando que la captación de CO₂ de una baldosa conteniendo geosilex sería de 2,81 kg de CO₂/m².

El conocimiento de este tipo de experiencias nos es de gran utilidad para tenerlos en consideración en la actualización de nuestros esquemas de certificación.

Sin otro particular, le saluda atentamente.



Ricardo PASCUAL GALAN
Dirección Técnica de Certificación

